

# Łącznik podwójny schodowy (ecru)

Kod produktu: 50018

## Dane techniczne:

- Opakowanie zbiorcze **10**
- Kolor **ecru**
- Parametry techniczne **16AX, 250V, 3520W, IP-20, zaciski bezgwintowe**

16A/250~, IP-20, zaciski bezgwintowe